

## LMM6018.LF Lasertransfer-Band

Die Anwendung erlaubt die Beschriftung auf vielen Rohmetallen und auf eloxiertem Aluminium.

Gebrauchsanweisung:

1. Es muss sichergestellt sein, dass die zu markierende Oberfläche frei von Ölen, Polierrückständen und Staub ist. Oberfläche ggf. mit Alkohol reinigen.
2. Die schwarze Klebeseite nach unten zeigend vorsichtig aufkleben. Mit dem Finger die restlichen Lufteinschlüsse entfernen, um einen gleichmäßigen Kontakt herzustellen.
3. Lasereinstellung gemäß Tabelle vornehmen.
4. Die Laserbeschriftung erfolgt durch das weiße Trägerband.
5. Überschüssiges Lasertransfer Band abziehen und entsorgen. Rückstände in feinen Details der Beschriftung können mit einem in Alkohol getränkten Tuch wieder entfernt werden.

Material	Einstellungen für 45W Laser		Einstellungen für 30W Laser		Linse	Auflösung DPI
	Power (W)	Speed (in/sec)	Power (W)	Speed (in/sec)		
Edelstahl	30	25	30	25	2"	1000
Messing	30	2	30	2	2"	1000
Aluminium	43	4	30	3	2"	1000
Eloxiertes Aluminium	20	7	20	7	1.5"	1000
Verchromt	41	4	30	3	1.5"	1000
Vernickelt	38	8	30	6	2"	1000

Material	Einstellungen für 45W Laser		Einstellungen für 30W Laser		Linse	Auflösung DPI
	Power (W)	Speed (cm/sec)	Power (W)	Speed (cm/sec)		
Edelstahl	30	64	30	64	2"	1000
Messing	30	5	30	5	2"	1000
Aluminium	43	10	30	8	2"	1000
Eloxiertes Aluminium	20	18	20	18	1.5"	1000
Verchromt	41	10	30	8	1.5"	1000
Vernickelt	38	20	30	15	2"	1000