

Tipps zur Fehlerbehebung von DuraBlack



Ideale Beschriftungswerte

Standardeinstellungen

- Das Schild muss während der Beschriftung flach aufliegen.
- **Geschwindigkeit (Speed)** – zwischen 60-80%.
- **Leistung (Power)** – ungefähr 15-20 Watt (50 Watt Laserröhre auf 35% Leistung)
- **Auflösung (DPI)** – Einstellung auf 600dpi oder höher
- **PPI** – Einstellung so hoch wie möglich (mindestens 1000)

A

Problem - Die Konturen sind unscharf und leicht überdruckt.

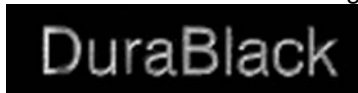


Grund – Die Beschriftung ist mit zu viel Laserleistung oder zu geringer Geschwindigkeit beschriftet worden.

Lösung – Die Laserleistung reduzieren, bis die Beschriftung weiß erscheint.

B

Problem - Die Farbe der Beschriftung ist gräulich statt weiß.

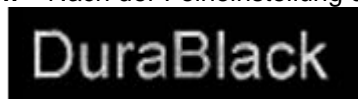


Grund – Die Beschriftung ist mit geringer Laserleistung beschriftet worden.

Lösung – Die Laserleistung erhöhen.

C

Problem – Nach der Feineinstellung der Leistung schwankt die Beschriftung von gräulich zu weiß.

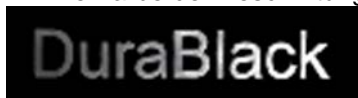


Grund – Die Auflösung DPI ist zu gering eingestellt.

Lösung – Die beste Einstellung liegt bei 600 DPI oder höher.

D

Problem – Die Farbe der Beschriftung ist nicht einheitlich weiß.



Grund – Das Schild liegt nicht exakt flach auf dem Lasertisch.

Lösung – Mit Gewichten das Schild beschweren, oder eine Haftmatte benutzen