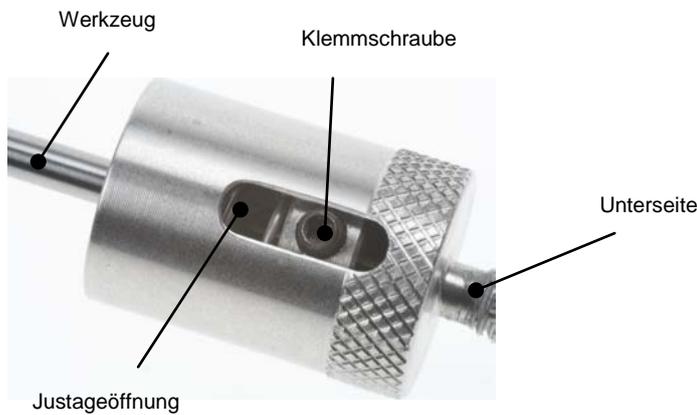


# Bedienungsanleitung

## Burnisher-Adapter DA 125 / DA 171



1. Gewindeknopf und Fräser aus der Spindel entfernen.
2. Burnisher-Adapter von oben in die Spindel schrauben (Linksgewinde).
3. Die Spindel manuell oder elektronisch in die Gravierhöhe fahren.
4. Die Klemmschraube im Schlitz des Burnisher-Adapters lösen.
5. Das Werkzeug durch den Burnisher-Adapter und die Spindel einsetzen bis die Spitze auf dem Schild aufliegt. Dabei nicht das Werkzeug fallen lassen, sondern mit der Hand führen.
6. Die Klemmschraube des Burnisher-Adapters leicht festziehen.
7. Die Spindel manuell oder elektronisch nach unten verfahren, bis die Klemmschraube 1,5 - 3 mm Abstand zur Unterseite der Justageöffnung hat (siehe Abbildung unten).
8. Arbeitstiefe speichern und Spindel wieder nach oben fahren. Den Spindelmotor einschalten und auf einem Probestück den Druck prüfen.